

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

### **BUCHBINDERHANDWERK**

Buchbinder/in (57390-00)

---

#### **1 Thema der Unterweisung**

Buchbinderarbeiten an Schneidemaschinen, Taschenfalz- und kombinierten Falzmaschinen und Peripheriegeräten

#### **2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

#### **3 Stoffplan**

**Zeitanteil**

##### **3.1 Arbeiten an der Schneidemaschine**

40 %

Aufstellen eines Schneideplanes für die elektronische Programmsteuerung zum Beschneiden von Büchern sowie für das Schneiden von Planobogen und Druckbogen.  
Programmieren der Maschine nach Schneideplan.  
Störungen erkennen und beseitigen, Fehlersuche und Korrektur.  
Messerwechsel durchführen.

##### **3.2 Arbeiten an Taschenfalz-, Schwert- oder kombinierten Falzmaschinen**

60 %

Kennen der Funktionsweise und der Einsatzmöglichkeiten von Taschenfalz- oder kombinierten Falzmaschinen einschließlich zugehöriger Vorrichtungen und Werkzeuge.  
Verschiedene Anlagearten kennen und anwenden.  
Eingangskontrolle der Druckbogen auf Verarbeitungsfähigkeit

Ausarbeiten von Falzplänen nach vorgegebenen Druckbogen.  
Parallel-, Kreuz-, Drei- und Vierbrüche.  
Falzbogen erstellen.  
Einstellen des Anlegers. Flach- und Rundstapelanleger.  
Einstellen der Falzpaare in den verschiedenen Falzwerken nach Falzplan.  
An- und Abbau, bzw. An- und Abschalten einzelner Falz- und Zusatzwerke.  
Überprüfen der Gesamteinstellung der Maschine z.B. Taktrolle, Exzenter für Papierformat bei kombinierten Maschinen, Perforier- bzw. Schneideeinrichtung. Anschläge für Kreuzbrüche, Auslage.  
Probelauf, Störungen erkennen und beseitigen

---

100 %

---

---

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Maßnahmen der Qualitätssicherung kennen und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten