

UNT ERWEISUNG S PLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK*)

Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

SCHNEIDWERKZEUGMECHANIKERHANDWERK*)

Schneidwerkzeugmechaniker/in

FR Schneidwerkzeug u. Schleiftechnik (52100-11)

FR Schneidmaschinen- u. Messerschmiedetechnik (52100-12)

1 Thema der Unterweisung

Weich- und Hartlötten sowie Kleben

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 1. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 16 Auszubildende je Lehrgang

Durchführung: *) Übergangsfrist bis 31.08.2011

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 **Arbeitssicherheit, Unfallverhütung, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung** 10%

3.2 **Weichlötten und Hartlötten** 40 %

Anwendungsbereiche des Weich- und Hartlötens

Lötvorgang (Temperatur, Lote, Flussmittel)

Wärmequellen (LötKolben, Schweißbrenner, Ofen)

Werkstücke zum Lötten vorbereiten

Bleche und Profile aus unterschiedlichen Werkstoffen lötten,
z.B. ebene Flächen, Winkel, Rohre

Beanspruchbarkeit von Lötverbindungen

3.3	Kleben	50 %
	Anwendungsbereiche des Klebens Klebvorgang und Klebstoffe, z.B. Adhäsion und Kohäsion, Ein- und Zweikomponentenkleber Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien Oberflächenvorbehandlung durch mechanische Verfahren, chemische Verfahren Unterschiedliche Werkstoffe, z.B. Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe, in unterschiedlicher Weise durch Kleben verbinden, z.B. ebene Flächen überlappt, gelascht und Rohre Beanspruchbarkeit von Klebverbindungen	
		<hr/> 100 % <hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung mündlicher und schriftlicher Vorgaben abstimmen und festlegen sowie Arbeitsablauf sicherstellen
- Technische Unterlagen, insbesondere Reparatur- und Betriebsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme, lesen und anwenden
- Lage von Bauteilen und Baugruppen prüfen und Lageabweichungen messen