

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK*)

Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

SCHNEIDWERKZEUGMECHANIKERHANDWERK*)

Schneidwerkzeugmechaniker/in

FR Schneidwerkzeug u. Schleiftechnik (52100-11)

FR Schneidmaschinen- und Messerschmiedetechnik (52100-12)

1 Thema der Unterweisung

Umformen von Blechen und Profilen sowie Löten

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 1. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 16 Auszubildende je Lehrgang

Durchführung: Übergangsfrist bis 31.08.2011

3	Stoffplan	Zeitanteil
3.1	Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung	5 %
3.2	Bleche unterschiedlicher Dicke und aus unterschiedlichen Werkstoffen stauchen, strecken und schweißen Bleche, Winkelprofile und Rohre unterschiedlicher Abmessungen richten	20 %
3.3	Bleche, Winkelprofile und Rohre aus unterschiedlichen Werkstoffen manuell und maschinell biegen	25 %
3.4	Werkstücke aus Blechen nach Abwicklungen anfertigen Abwicklungen herstellen, Bleche zuschneiden Werkstücke zum Löten vorbereiten Lötwerkzeuge, Lote und Flussmittel auswählen Löten	50 %
		100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Arbeitsschritte festlegen sowie Arbeitsablauf sicherstellen
- Werkstoffeigenschaften unterscheiden
- Zeichnungen lesen und anwenden
- Technische Unterlagen, insbesondere Betriebsanleitungen, lesen und anwenden
- Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen
- Lage von Bauteilen prüfen und Lageabweichungen messen
- Winkel mit feststehenden Winkeln prüfen