

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

MODELLBAUERHANDWERK

Modellbauer/in FR Produktionsmodellbau (53140-01) *)

Modellbauer/in FR Anschauungsmodellbau (53140-02) *)

Technische/r Modellbauer/in FR Gießerei (53141-01)

Technische/r Modellbauer/in FR Karosserie und Produktion (53141-02)

Technische/r Modellbauer/in FR Anschauung (53141-03)

1 Thema der Unterweisung

Neuzeitliche Mess- und Fertigungstechniken im Anschauungs- und Produktionsmodellbau

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

Durchführung: Obligatorisch
*) Übergangsfrist bis 31.12.2011

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Messen und Anreißen im Modellbau

10 %

Aufbau und Funktion handgeführter Mess- und Anreißmittel kennen und sie fachgerecht handhaben
Das Messergebnis beeinflussende Faktoren kennen und berücksichtigen
3D-Koordinaten-Messanlage kennen und anwenden

3.2 Be- und Verarbeitung von Kunststoffen

10 %

Kunststoffe nach Arten und Eigenschaften unterscheiden
Verarbeitungsmöglichkeiten und -vorschriften kennen und anwenden
Bearbeitungstechniken von Kunststoffen kennen und anwenden

3.3	Erstellen eines Produktionsmodells für das Vollformgießen aus Polystyrolschaum Planen und Durchführen aller notwendigen Arbeitsschritte: Vorbereiten und Anreißen des Werkstückes Spanendes Bearbeiten mit Standard-Modellbaumaschinen nach Bezugskanten Freihandfräsen nach Riss Zusammenfügen der Einzelteile durch Kleben Anbringen von Abrundungen nach dem Tangentenverfahren Erzeugen einer verfahrensgerechten Oberfläche	20 %
3.4	Projektarbeit: Planung und Durchführung aller Arbeitsgänge zur Herstellung eines Bauteiles Planung der Modelleinrichtung unter Berücksichtigung der fertigungstechnisch notwendig werdenden Maß- und Formänderungen Erstellen des Modells bzw. der Kernseele Erstellen der Form Herstellen eines Bauteils mittels RIM (Reaction Injection Molding)	60 %

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren, bewerten und dokumentieren
- Die Ausführung der Arbeiten richtet sich nach den betrieblichen Abläufen

Die Lehrgänge sind an die Holzfachschule Bad Wildungen e.V. gebunden.