

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

MODELLBAUERHANDWERK

Modellbauer/in FR Produktionsmodellbau (53140-01) *)

Technische/r Modellbauer/in FR Gießerei (53141-01)

Technische/r Modellbauer/in FR Karosserie und Produktion (53141-02)

1 Thema der Unterweisung

Neuzeitliche Fertigungstechniken im Karosseriemodellbau

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

Durchführung: Obligatorisch

Je nach fachlicher Ausrichtung kann aber zwischen den Varianten Gießerei-, Karosserie- oder Anschauungsmodellbau gewählt werden

*) Übergangsfrist bis 31.12.2011

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Planen und Herstellen von Karosserie-Modellbau-einrichtungen und Dauerformen

15 %

- Ausführungen von Karosserie-Modelleinrichtungen kennen und handhaben (z.B. Dauerformen, Vorserienwerkzeuge)

3.2 Erstellen von CAD-Modellen für Karosserie-Modellbau-einrichtungen und Dauerformen

30 %

- Aufbau von 3D-Volumenmodellen kennen
- CAD-Eingabemöglichkeiten kennen und anwenden
- Geometrie des Modellteils aufnehmen
- Erstellen des CAD-Modells

3.3	Erstellen von CNC-Bearbeitungsprogrammen	15 %
	<ul style="list-style-type: none">• Bearbeitungsstrategie ausarbeiten• Aufbereiten der CAD-Daten (CAD/CNC-Kopplung) zur CNC-Fertigung über Fräsen bzw. Rapid Prototyping• Kontrollieren der CNC-Daten	
3.4	Erstellen von Formeinsätzen und Muster-Teilen	40 %
	<ul style="list-style-type: none">• Herstellen eines Formeinsatzes• CNC-Fräsen eines Teiles• Erstellung einer Form• Erstellen eines Musterteiles mittels Rapid Prototyping• Arbeitsergebnisse kontrollieren und dokumentieren	
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren, bewerten und dokumentieren

Die Lehrgänge sind an die Holzfachschule Bad Wildungen e.V. gebunden