

UNTERRICHTSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

ORTHOPÄDIETECHNIKERHANDWERK Orthopädiemechaniker/in und Bandagist/in (16351-00)

1 Thema der Unterweisung

Kunststoffverarbeitung

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 15 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Kunststoffe thermoplastisch verformen

50 %

Zuschneiden von Plattenmaterial (PE, PP)
Tiefziehen von thermoplastischen Plattenmaterialien mit
manueller Fixierung bzw. mit Membrane und Vakuum
Thermoformen von Weichwandinnenschäften
Heißluftschweißen von Thermoplasten
Verstärkungsstege anbringen, Platten verbinden

3.2 Kunststoffe laminieren und schäumen

50 %

Zuschneiden und Fügen von PVA-Folien und PVC-Folien
Unterfolie gießfertig auf Positiv mit Zweiwegabsaugrohr
anbringen und evakuieren
Armierungsmaterial nach Erfordernis zuschneiden, aufbrin-
gen und sichern
Oberfolie aufbringen, abdichten und zum Einfüllen vorbe-
reiten

Laminieren von Prothesen- und Orthesenteilen
Härterzugabe dosieren, Einfärben und Mischen, Evakuieren,
Verteilen und Einmassieren
Aufschäumen von Gießharzschaffanschlüssen und Längen-
ausgleichen mit PU-Hartschaum

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes, der Qualitätssicherung und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Zeichnungen, technische Unterlagen lesen und anwenden
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten