Kennziffer: TSM2A/99

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

TISCHLERHANDWERK
Tischler/in (13270-00)

DRECHSLER- UND HOLZSPIELZEUGMACHERHANDWERK
Drechsler/in (Elfenbeinschnitzer/in) FR Drechseln (53151-01)
Holzspielzeugmacher/in (53152-00)

HOLZBILDHAUERHANDWERK
Holzbildhauer/in (53160-00)

ORGEL- UND HARMONIUMBAUERHANDWERK
Orgel- und Harmoniumbauer/in FR Orgelbau (57440-01)
Orgel- und Harmoniumbauer/in FR Pfeifenbau (57440-02)

KLAVIER- UND CEMBALOBAUERHANDWERK
Klavier- und Cembalobauer/in FR Klavierbau (57450-01)
Klavier- und Cembalobauer/in FR Cembalobau (57450-02)

HANDZUGINSTRUMENTENMACHERHANDWERK
Handzuginstrumentenmacher/in (57460-00)

GEIGENBAUERHANDWERK
Geigenbauer/in (57470-00)

ZUPFINSTRUMENTENMACHERHANDWERK
Zupfinstrumentenmacher/in (57510-00)

ROLLLADEN- UND JALOUSIEBAUERHANDWERK
Rollladen- und Sonnenschutzmechatroniker/in (53131-00)

---

1 Thema der Unterweisung

Sicheres Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer:	1 Arbeitswoche
Teilnahme:	Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr
Teilnahmezahl:	6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3	Inhalt	Zeitanteil
3.1	**Arbeiten an Sägemaschinen** **Arbeiten an Pendelkreissäge- , Untertischkreissäge-, und Handkreissägemaschinen** Zuschneiden von Vollholz und Plattenwerkstoffen **Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen** Längssägen - Besäumen Längssägen - von Breite sägen Quersägen - Herstellen kurzer Werkstücke Quersägen - Ablängen schmaler Werkstücke Verdecktsägen - Absetzen, Nuten, Fälzen Sägen mit Schablonen (Spannvorrichtungen, Einlegeschablonen) Einsetzsägen Sägen von Plattenwerkstoffen Sägen von Winkeln **Arbeiten an Bandsägemaschinen** Herstellen geschweifter Werkstücke Auftrennen hoher Werkstücke Auftrennen von runden Werkstücken Ablängen von runden Werkstücken **Arbeiten mit Handkreissägemaschinen** Zuschneiden von Plattenwerkstoffen Einsetzsägen	32 %
3.2	**Arbeiten an Hobelmaschinen** **Arbeiten an Abrichthobelmaschinen** **Arbeiten an Dickenhobelmaschinen** Abrichten, Fügen und Hobeln breiter, schmaler und kurzer Werkstücke Hobeln mit Schablonen	19 %
3.3	**Arbeiten an Tischfräsmaschinen** Schneidenwechsel an Fräswerkzeugen Fräsen von Längsseiten Fräsen von Querseiten Einsetzfräsen Schlitzarbeiten Fräsen geschweifter Werkstücke Fräsen mit Schablonen Fräsen kleiner Werkstücke	45 %

3.4	**Arbeiten mit Schleifmaschinen** **Arbeiten mit stationären Bandschleif- und Kantenschleif-maschinen** **Arbeiten mit Handschleifmaschinen** Schleifen von Flächen und Kanten von Vollholz und Plattenwerkstoffen	4 %
		100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel (nicht Krane und Flurförderzeuge)
- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung und der Qualitätssicherung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden. Wo immer möglich, soll der Einsatz von Vorschubapparaten geübt werden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der Holz-BG in Abstimmung mit dem Bundesverband HKH vorgegeben.

Aufbauend auf dem Lehrgang G-TSM1/99 sollen die Fertigkeiten und Kenntnisse vertieft, erweitert und gefestigt werden.