

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

ZAHNTECHNIKERHANDWERK Zahntechniker/in (16370-00)

1 Thema der Unterweisung

Angewandte Frästechnik und Verarbeiten von Geschieben

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

- | | | |
|-----|---|------|
| 3.1 | Herstellen eines Modells mit herausnehmbaren Stümpfen für die Anfertigung unterschiedlicher Fräs- und Geschiebeelemente | 5 % |
| 3.2 | Einführung in die Fräs- und Geschiebetechnik | 10 % |
| 3.3 | Herstellen eines Fräsmodells | 5 % |
| 3.4 | Herstellen eines parallel gefrästen Primärteils einer Teleskopkrone | 15 % |
| 3.5 | Anfertigen einer Vollgusskrone und Einarbeiten eines konfektionierten Geschiebes sowie einer gefrästen Umlaufraste | 20 % |
| 3.6 | Einbetten, Gießen und Ausarbeiten der Vollgusskrone sowie des Primärteils der Teleskopkrone | 10 % |

| | | |
|-----|---|-------|
| 3.7 | Fräsen des Primärteils der Teleskopkrone in Metall und der Umlaufraste an der Vollgusskrone | 15 % |
| 3.8 | Herstellen und Verblocken der Sekundärteile | 10 % |
| 3.9 | Einbetten und Gießen der Sekundärteile sowie Aufpassen auf die Primärteile | 10 % |
| | | <hr/> |
| | | 100 % |

Hinweis:

Für den Fall, dass im Lehrgangsbetrieb Laserschweißgeräte eingesetzt werden, ist dafür Sorge zu tragen, dass die Bildungsstätte über einen Laserschutzbeauftragten verfügt.

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen des Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzes, der rationellen Energieverwendung und des Qualitätsmanagements beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler, konstruktiver und fertigungs- technischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten