

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an  
die technische Entwicklung im

### CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

**1 Thema der Unterweisung**

Umformen und Oberflächenfeinstbearbeitung

**2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

**3 Stoffplan**

**Zeitanteil**

3.1	Bedienen, Einsatz und Arbeitsweise von hydraulischen und Handspindelpressen	5 %
3.2	Umformen ausgewählter Übungsstücke durch Kalt- und Warmumformen, insbesondere unter Berücksichtigung kleiner und mittlerer Serien - Einrichten von Pressen - Einspannen der Werkstücke - Ausführen von Stanz- und Prägearbeiten	50 %
3.3	Biegen von Radien unter Verwendung neuzeitlicher Biegevorrichtungen z.B. Wurzelheber, Knochenfeile	5 %
3.4	Oberflächenfeinstbearbeitung - Polieren, Bürsten, Schwabbeln, Mattieren z.B. Wurzelheber, Impflanzetten, Nasenraspel	35 %
3.5	Fertigmachen der Instrumententeile - Auswaschen (Ultraschallreinigung) - Beschriften durch Gravieren, Stempeln, Ätzen	5 %

100 %

---



---

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

(Stand: April 2008)