

UNTERRICHTSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an
die technische Entwicklung im

CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

1 Thema der Unterweisung

Metallbearbeitung mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

- | | | |
|-----|---|------|
| 3.1 | Programmerstellung für Dreharbeiten
- Aufgliedern des Arbeitsablaufs beim Drehen in Einzelschritte
- Erstellen von Programmablaufplänen | 20 % |
| 3.2 | Programmieren einfacher Dreharbeiten nach Zeichnung und Muster
Herstellen der Teile einschließlich Programm- und Maßkontrolle | 40 % |
| 3.3 | Programmieren von Frästeilen mit Unterprogramm
Herstellen eines Teiles einschließlich Programm- und Maßkontrolle | 40 % |

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

(Stand: April 2008)