

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an  
die technische Entwicklung im

### CHIRURGIEMECHANIKERHANDWERK Chirurgiemechaniker/in (12140-00)

---

#### 1 Thema der Unterweisung

Endbearbeitung, Komplettieren und Kontrolle chirurgischer Instrumente

#### 2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

#### 3 Stoffplan

#### Zeitanteil

- |     |   |      |
|-----|---|------|
| 3.1 | Polieren aller geschweißten und gelöteten Teile von Hand und maschinell<br>z.B. Wurzelheber, Knochenraspel, Impflanzetten, Wundhaken                          | 30 % |
| 3.2 | Einsatz der Kaltverformung zum Endbearbeiten<br>- Prägen im Gesenk<br>- Nachrichten von Hand<br>Scharfschleifen der Instrumente<br>z.B. Hohl- und Flachmeißel | 30 % |
| 3.3 | Zusammenpassen der vorgefertigten Teile<br>- Montieren, Richten<br>- Prüfen der Funktion<br>z.B. bei Pinzetten, Scheren, Zangen, Klemmen                      | 30 % |
| 3.4 | Galvanische Behandlung hartmetallbestückter Instrumente durch Vergolden<br>Endkontrolle   | 10 % |

---

100 %

---

---

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten

(Stand: April 2008)