

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

GALVANISEUR-HANDWERK Oberflächenbeschichter/in (52082-00)

1 Thema der Unterweisung

Werkstoffbearbeitung und -verbindung

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende im 1. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT

Zeitanteil

3.1 Werkstoffeigenschaften

10 %

- Mechanische Eigenschaften von Kunststoff- und Metallwerkstoffen erkennen und unterscheiden, prüfen und dokumentieren

3.2 Werkzeuge, Maschinen und Geräte

10 %

- Werkzeuge nach Verwendungszweck unterscheiden und auswählen
- Maschinen und Geräte bedienen, pflegen und warten
- Mechanische und optische Maßsysteme kennen und anwenden

3.3 Werkstoffbearbeitung

35 %

- Flächen und Formen an Werkstoffen aus Stahl, Nichteisenmetallen, Kunststoffen oder Holz eben, winklig und parallel auf Maß feilen
- Bleche, Platten, Rohre und Profile aus Eisen, Nichteisenmetallen, Kunststoffen oder Holz nach Anriss mit Handsäge trennen

	<ul style="list-style-type: none">• Bleche im Schraubstock durch freies Runden und Schwenkbiegen unter Beachtung der Werkstückoberfläche, der Biegeradien, der neutralen Faser und unter dem Biegewinkel kalt verformen• Werkstücke oder Bauteile mit handgeführten oder ortsfesten Bohrmaschinen unter Beachtung der Kühlschmiermittel bohren und senken• Innen- und Außengewinde unter Beachtung der Werkstoffeigenschaften schneiden	
3.4	Herstellung nicht abnahmepflichtiger Verbindungen	45 %
	<ul style="list-style-type: none">• Werkstücke oder Bauteile aus Metall und Kunststoff nieten, schrauben, schweißen, löten und kleben	
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen
- Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
- Abfälle vermeiden; Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführen
- Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, technischen und wirtschaftlichen Kriterien sowie nach Herstellervorgaben planen und festlegen
- Werkzeuge, Maschinen, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten, Maschinen und Anlagen warten
- Arbeitsergebnisse durch Soll-Ist-Wertvergleiche kontrollieren, bewerten, dokumentieren und Maßnahmen zur Verbesserung der Arbeitsergebnisse vorschlagen
- Methoden des Qualitäts- und Umweltmanagements kennen und anwenden
- Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
- Arbeitsergebnisse vorstellen und präsentieren

Anmerkung:

Die Lehrgänge sind gebunden an:
Berufsbildungszentrum der Kreishandwerkerschaft Märkischer Kreis e.V.
Handwerkerstr. 2, 58638 Iserlohn