

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

GLASERHANDWERK

Glaser/in FR Verglasung und Glasbau (17390-01)
Glaser/in FR Fenster- und Glasfassadenbau (17390-03)

1 Thema der Unterweisung

Sicheres Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende des 2. Ausbildungsjahres

Teilnahmezahl: 8 - 12 Auszubildende je Lehrgang

Durchführung: Es wird empfohlen, den Lehrgang in der ersten Hälfte des zweiten Ausbildungsjahres durchzuführen.
Vorausgesetzt wird, dass die grundlegenden Fertigkeiten der Handarbeit bereits vermittelt wurden.

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Bedienen

7,5 %

Holzbearbeitungsmaschinen und Vorrichtungen unter Beachtung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz bedienen, Einrichten und Warten

3.2 Arbeiten an Sägemaschinen

30,0 %

Arbeiten an Pendelkreissägemaschinen/Untertischkreissägemaschinen

Zuschneiden von Vollholz

Zuschneiden von Plattenwerkstoffen

Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen

Längssägen - Besäumen

Längssägen - von Breite sägen

Quersägen - Herstellen kurzer Werkstücke

Verdecktsägen - Absetzen, Nuten, Fälzen

Sägen mit Schablonen (Spannvorrichtungen, Einlegesablonen)

	Einsetzsägen (nach EU-Recht) Sägen von Plattenwerkstoffen Sägen von Winkeln	
	Arbeiten an Bandsägemaschinen Herstellen geschweiffter Werkstücke Auftrennen hoher Werkstücke Auftrennen von runden Werkstücken Ablängen von runden Werkstücken	
	Arbeiten mit Handkreissägemaschinen Zuschneiden von Vollholz Zuschneiden von Plattenwerkstoffen Einsetzsägen	
3.3	Arbeiten an Hobelmaschinen Hobelmesserwechsel	17,5 %
	Arbeiten mit Abrichthobelmaschinen Abrichten und Fügen breiter Werkstücke Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke Abrichten kurzer Werkstücke	
	Arbeiten an Dickenhobelmaschinen Hobeln breiter Werkstücke Hobeln schmaler Werkstücke Hobeln kurzer Werkstücke Hobeln mit Schablonen	
3.4	Arbeiten an Tischfräsmaschinen Schneidenwechsel an Fräswerkzeugen Fräsen von Längsseiten Fräsen von Querseiten Einsetzfräsen Schlitzarbeiten Fräsen geschweiffter Werkstücke Fräsen mit Schablonen Fräsen kleiner Werkstücke	42,5 %
3.5	Arbeiten mit Schleifmaschinen Arbeit mit stationären Bandschleifmaschinen und Hand- schleifmaschinen Schleifen von Flächen und Kanten (Vollholz und Platten- werkstoffe)	2,5 %
		<hr/> 100 % <hr/> <hr/>

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrganges zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel (nicht Krane und Flurförderzeuge)
- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes, der rationellen Energieverwendung und der Qualitätssicherung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren, bewerten und dokumentieren.

Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden. Wo immer möglich, soll der Einsatz von Vorschubapparaten geübt werden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der Holz-BG in Abstimmung mit dem Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks vorgegeben.