

## UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

### **KÜRSCHNERHANDWERK** Kürschner/in (54240-00)

---

#### **1 Thema der Unterweisung**

Neuzeitliche Verarbeitungstechniken unter Einsatz moderner Maschinen und Hilfsmittel für die Fachrichtung Fellverarbeitung

#### **2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 16 Auszubildende je Lehrgang

#### **3 Stoffplan**

#### **Zeitanteil**

- |     |   |      |
|-----|---|------|
| 3.1 | Eigenschaften und Verwendung moderner Werkstoffe, z.B. neuzeitlich veredelte Fellarten, Textilien und Leder   | 10 % |
| 3.2 | Funktion, Einsatz und Handhabung neuzeitlicher Schneidemaschinen, kombinierter Läuter-, Klopff- und Schüttelmaschinen, Fixierpressen, Bügelmaschinen, Rauhaschinen, Zweckgeräte, Trockengeräte etc. | 10 % |
| 3.3 | Übungen in der Be- und Verarbeitung neuzeitlicher Werkstoffe unter Benutzung der unter Ziffer 3.2 genannten Maschinen und Geräte, Teilfertigung an Mänteln, Paletots und Jacken                     | 30 % |
| 3.4 | Schneidübungen an Fellen unter Verwendung neuzeitlicher Hilfsmittel bei Höhen- und Seitenverbindungen, bei Formveränderungen durch Schnitte, beim Glätten und Spannen von Fellflächen               | 35 % |

3.5	Übungen in modischer Gestaltung, Kombination von Rauchwaren mit anderen Bekleidungsstoffen wie Leder, Webwaren, Strickwaren für ausgewählte Verwendungszwecke	15 %
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten