

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

DRECHSLER- UND HOLZSPIELZEUGMACHERHANDWERK

Drechsler/in (Elfenbeinschnitzer/in) FR Drechseln (13481-01)

Holzspielzeugmacher/in (53152-00)

1 Thema der Unterweisung

Sicheres Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT

Zeitanteil

3.1 Arbeiten an Sägemaschinen

32 %

Arbeiten an Pendelkreissäge-, Untertischkreissäge- und Handkreissägemaschinen

Zuschneiden von Vollholz und Plattenwerkstoffen

Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen

Längssägen - Besäumen

Längssägen - von Breite sägen

Quersägen - Herstellen kurzer Werkstücke

Quersägen - Ablängen schmaler Werkstücke

Quersägen - Ablängen verschiedener Längen

Verdecktsägen - Absetzen, Nuten, Fälzen

Sägen mit Schablone

Anlängen von Rundhölzern

(Verwenden von Spannvorrichtungen, Einlegeschaablonen)

Ablängen von Kleinteilen
Ablängen dicker Querschnitte, Ablängen auf Umschlag
Achteckigsägen von Kanten
Achteckigsägen dicker Querschnitte, lange und kurze Teile
(Vorbereitungsarbeiten für die Drehbank)
Sägen von Plattenwerkstoffen
Sägen von Winkeln

Arbeiten an Bandsägemaschinen

Herstellen von geschweiften Werkstücken
Auftrennen hoher Werkstücke
Aussägen von runden Scheiben mit Vorrichtung
Auftrennen von runden Werkstücken
Ablängen von Rundhölzern
Schweifen kleinerer Werkstücke

Arbeiten mit Handkreissägemaschinen

Zuschneiden - Vollholz, Plattenwerkstoffe
Einsetzsägen

3.2 **Arbeiten an Hobelmaschinen** 19 %

Arbeiten an der Abrichthobelmaschine

Arbeiten an der Dickenhobelmaschine

Abrichten und Fügen breiter, schmaler und kurzer
Werkstücke
Hobeln mit Schablonen
Messerwechsel

3.3 **Arbeiten an Tischfräsmaschinen** 45 %

Schneidenwechsel an Fräswerkzeugen
Fräsen von Längsseiten
Fräsen von Querseiten
Einsetzfräsen
Schlitzarbeiten
Fräsen geschweiften Werkstücke
Fräsen mit Schablonen
Fräsen kleiner Werkstücke
Fräsen von Rundhölzern
Arbeiten mit Handoberfräsmaschinen am Tisch von unten

3.4 **Arbeiten mit Schleifmaschinen** 4 %

Arbeiten mit Bandschleifmaschinen, Kantenschleifmaschinen
und Handschleifmaschinen

Schleifen von Flächen und Kanten von Vollholz

Schleifen von runden Scheiben

Schleifen von Kleinteilen am Kantenschleifer

100 %

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel (nicht Krane und Flurförderzeuge)
- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes, der rationellen Energieverwendung und der Qualitätssicherung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten
- Lagern fertiggestellter Arbeiten, Ordnungssysteme beachten, beschriften und aufräumen von Vorrichtungen und Hilfsmittel

Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden. Wo immer möglich, soll der Einsatz von Vorschubapparaten geübt werden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der Holz-BG in Abstimmung mit dem Bundesverband des Drechsler- und Holzspielzeugmacherhandwerks e.V. vorgegeben.