

## UNTERRICHTSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

### **SATTLER- UND FEINTÄSCHNERHANDWERK**

Sattler/in FR Fahrzeugsattlerei (54261-11)

Sattler/in FR Reitsportsattlerei (54261-12)

Sattler/in FR Feintäschnerei (54261-13)

---

#### **1 Thema der Unterweisung**

Einführung in spezielle Techniken des Sattlerhandwerks

#### **2 Allgemeine Angaben**

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

#### **3 Stoffplan**

#### **Zeitanteil**

3.1	Verschiedene Materialien und Nähte nähen von Hand und mit Maschinen	20 %
3.2	Einen Riemen dreifach flechten, mehrere Riemen flach und rund flechten, Augspleiß anfertigen	10 %
3.3	Schärfen von Leder von Hand und mit der Maschine zur Herstellung von Werkstücken aus der Auto- und Reitsportsattlerei	10 %
3.4	Werkstoffgerechtes Zuschneiden von Polsterstoffen, Planen und Leder unter Berücksichtigung der Werkstoffeigenschaften und der einschlägigen Techniken	10 %
3.5	Einführen in die Polstertechnik wie Gurtung, Federschnüren und Fassonherstellung, Erläuterung der Einsatzmöglichkeiten	30 %
3.6	Anfertigen einfacher Formpolster mit Bezug	10 %

3.7	Prüfen von Werkstoffen z.B. Leder - Kunstleder, Planen - Verdeckstoffe, Möbelstoffe etc. unter Berücksichtigung der jeweiligen Werkstoffeigenschaften	10 %
		<hr/>
		100 %
		<hr/> <hr/>

### **Integrative Bestandteile**

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten