

U N T E R W E I S U N G S P L A N

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

HOLZBILDHAUERHANDWERK

Holzbildhauer/in (53160-00)

1 Thema der Unterweisung

Arbeiten an Maschinen - rationelle Arbeitstechniken und Arbeitssicherheit

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Bedienung von Holzbearbeitungsmaschinen und Vorrichtungen

3 %

Wartung und Pflege

Unfallverhütungsvorschriften, Arbeitssicherheit

3.2 Zweckmäßiger Einsatz der Pneumatik und Hydraulik sowie Möglichkeiten der Kraftübertragung an Holzbearbeitungs- maschinen

7 %

3.3 Vorbereiten der Maschinenwerkzeuge

7 %

3.4 Arbeiten an Sägemaschinen

20 %

Übungen an Kreissägemaschinen:

Besäumen, Schneiden von Längsseiten, Leisten, Querseiten,

Verdecktschneiden, Fälzen, Nuten, Schlitzen, Absetzen,

Keilschneiden, Dreieckstabschneiden, Einsatzschneiden,

Kehlen

Verwenden des Vorschubapparates

	Übungen an Bandsägemaschinen: Trennen, Querschneiden, Schweifen, Rundschneiden, Rundholzschnneiden	
	Übungen mit Handkreissägemaschinen: Zuschneiden von Vollholz- und Plattenwerkstoffen, Einsatzschneiden	
3.5	Arbeiten an Hobelmaschinen Übungen an Abrichthobelmaschinen: Abrichten und Fügen breiter, schmaler und kurzer Werkstücke Bestoßen von Rahmen, Fügen von Platten, Fälzen Verwenden des Vorschubapparates Übungen an Dickenhobelmaschinen: Flachhobeln, Leistenhobeln, Hochkanthobeln, Schablonenhobeln Übungen mit Handhobelmaschinen: Bestoßen von Rahmen und Türen, Fälzen von Fenstern und Türen	20 %
3.6	Arbeiten an Fräsmaschinen Übungen an Tischfräsmaschinen: Probefräsen, Fräsen (Fälzen, Nuten, Profilieren) von Längs- und Querseiten, Fräsen langer, dünner, schmaler und kurzer Werkstücke; Einsatzfräsen, Fräsen geschweiffter Werkstücke; Schlitzen und Zapfenschneiden Verwenden des Vorschubapparates Übungen mit Handoberfräsmaschinen: Einlassen von Beschlägen, Zierfräsungen, Einlassen von Treppenstufen, Graten und Nuten Übungen mit Kettenfräsmaschinen: Stemmen von Zapfenlöchern und Schlosstaschen	30 %
3.7	Arbeiten an Langlochbohrmaschinen Bohren von Lang- und Dübellöchern, Einlassen von Beschlägen	5 %
3.8	Arbeiten mit Schleifmaschinen Übungen an Bandschleifmaschinen: Schleifen von Vollholz- und Furnierflächen, Leisten und Rahmen Übungen mit Handschleifmaschinen: Schleifen von Flächen, Rahmen, Leisten, Kanten und Fälzen	8 %
		<hr/> <hr/> <hr/> 100 % <hr/> <hr/>

Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung durchgeführt werden

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten