

## Entwicklungsprojekt „Rollenhalter“ – Substitution Spanteil durch Blechteil –

In diesem Entwicklungsprojekt wurde ein Rollenhalter einer Kuvertiermaschine durch neuere Technologien kostensparender produziert. Bisher wurde der Rollenhalter konventionell, also spanend, gefertigt. Ein bekanntermaßen kostenintensives Verfahren.



Links: spanend  
bearbeitet  
Rechts:  
gelaserte Blechteile

Durch eine geeignete Veränderung der Konstruktion kann der abgebildete Rollenhalter bei identischer Funktionserfüllung aus Blech gefertigt werden. Das Technologie-Transfer-Zentrum Northeim (TTZ) hat für den Handwerksbetrieb, Firma Otto Künnecke Mail Processing, nach einführenden Gesprächen die Entwicklungsarbeit und Prototypenherstellung übernommen.

Die Kostenersparnis dieser neuen Variante liegt bei etwa 75 % der bisherigen Produktionskosten. Das kann je nach Auftragslage mehr als 10 T. Euro ausmachen. Das Projekt mit der Firma ist noch nicht abgeschlossen. Es gibt noch weitere Einsparpotenziale, die durch eine Zusammenarbeit zwischen dem TTZ und dem Betrieb erarbeitet werden.

Gerade an dem geschilderten Beispiel lässt sich zeigen, an welchen Stellen den Handwerksbetrieben durch Technologie-Transfer nachhaltig geholfen werden kann. Eine einfach erscheinende Produktentwicklung ist meist sehr zeitintensiv. Viele Prototypen müssen angefertigt und erprobt werden. Bei dieser Entwick-

lung helfen Tabellenwerke und theoretische Hinweise oft nicht weiter. Aufgrund der personellen Struktur verfügen die Handwerksunternehmen häufig nicht über die Möglichkeiten, sich parallel zum Tagesgeschäft mit Detailfragen bei Produktentwicklungen auseinanderzusetzen. Dieses Beispiel soll jedoch nicht jedem Handwerksbetrieb nahe legen, sich eine Lasermaschine anzuschaffen.

Als Alternative können auch Kooperationen mit Unternehmen angestrebt werden, die sich auf solche Dienstleistungsangebote spezialisiert haben. Dieses ist vor allem auch aus wirtschaftlicher Sicht sinnvoller. Auch in diesem Zusammenhang kann die Unterstützung des TTZ Northeim genutzt werden.

### Wissenswertes in Kürze

#### Ansprechpartner:

Dr. rer. nat. Manfred Wollmann  
TT-Berater der Bundesfachschule  
Metallhandwerk Northeim

**Gewerk:** Metallhandwerk

#### Geschäftsfelder des Unternehmens:

Herstellung von Kuvertiermaschinen

**Mitarbeiter:** ca. 30

#### Qualifikation der Mitarbeiter:

Gesellen und Meister und Techniker/Meister  
(Doppelqualifikation)

**Projektlaufzeit:** bisher 6 Monate

#### Zusammenarbeit mit Hochschulen:

TU Chemnitz

#### Auswirkungen auf das Unternehmen:

Orientierung in Richtung Outsourcing der Fertigung von bestimmten Blechteilen, die ihrerseits auch von Handwerksbetrieben gefertigt werden („Streuwirkung“)