

## Trennverfahren für geschmiedete Buchsen

Herr Weidner betreibt nebenberuflich eine Lohndreherei. Im Rahmen seiner Tätigkeit wurde er auf die schwierige Verarbeitung von mehrfach geschmiedeten oder überdrehten dickwandigen Kupferbuchsen oder -röhren aufmerksam. Um die Verarbeitung zu verbessern, entwickelte er ein neuartiges Trennverfahren welches eine Reduzierung der Bearbeitungszeit und eine wesentliche Erhöhung der Verarbeitungsqualität ermöglichen sollte.

Eine erste Anlage wurde von Herrn Weidner eigenständig entworfen und gebaut. Dieses Gerät findet derzeit erfolgreich Anwendung. Die Erfindung ist durch eine internationale Patentanmeldung abgesichert. Außerdem steht die Firma in Verhandlungen mit verschiedenen Firmen, um diese Vorrichtung weiter zu vermarkten.

Die Vorteile dieses neuartigen Trennverfahrens sind:

- Wesentlich geringere Trennzeiten (ca. 10 mal schneller als bei den bisherigen Verfahren)
- Geringerer Energieverbrauch
- Geringere Werkzeugkosten

- Hohe Schnittparallelität mit einer Abweichung von ca. 0 – 0,1 mm, auch bei großem Durchmesser
- Höhere Ausbeute des Rohmaterials – deutliche Kosteneinsparung
- Geringe Oberflächenrauigkeit
- Aufgrund der präzisen Trennqualität kann fast auf das Fertigmaß getrennt werden.
- Erhebliche Zeiteinsparung bei der weiteren Bearbeitung
- Die Trennabschnitte bleiben trocken
- Umweltschonend durch geringe Abfallmengen
- Die Teile müssen nicht mehr ausgerichtet werden (exakter Planlauf).

Die TT-Stelle unterstützte Herrn Weidner bei der Patenanmeldung, bei der Vermarktung und gab noch weitere Hilfestellungen im Innovationsprozess. Durch die seit 1991 kontinuierliche Zusammenarbeit der TT-Stelle mit der Wirtschaft sind solche Zusammenarbeiten mit Betrieben der Region möglich. Dadurch konnte die Verbindung zur Firma Möck GmbH hergestellt werden.

Die Firma Möck GmbH stellt mit dem „MÖCK Roto Cutter RC-4-8/1200“ jetzt diese Anlage her. Informationen dazu finden sich unter: [www.moeck-gmbh.de](http://www.moeck-gmbh.de)



9-fach geschmiedete Buchsen vor und nach der Bearbeitung (linkes Bild)  
fertige Trennabschnitte der Buchsen (rechtes Bild)

## Wissenswertes in Kürze

### Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Adolf Jetter  
TT-Berater der Handwerkskammer  
Reutlingen

**Gewerk:** Maschinenbau

### Geschäftsfelder des Unternehmens:

Nebenerwerbsbetrieb

### Mitarbeiter:

Ehefrau

### Qualifikation der Mitarbeiter:

Metallbaumechaniker

### Projektlaufzeit:

2 Jahre

### Gewerbliche Schutzrechte:

Patent erteilt

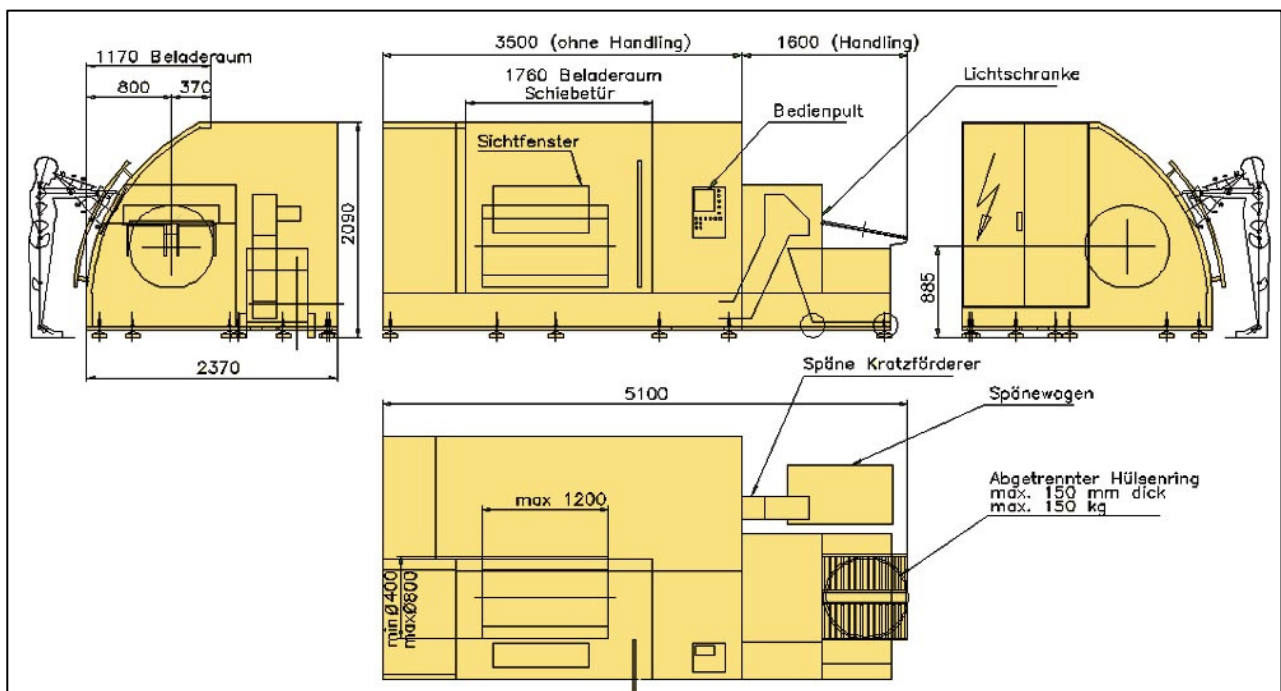
### Beschäftigungseffekte:

Bei der Firma Moeck: 10 - 20 Mitarbeiter

### Auswirkungen auf das Unternehmen:

Weiteres Standbein entstanden, Standsicherung

**Öffentliche Förderung:** k. A.



Plan des Roto Cutters der Firma Möck